EVOLAM K | Verre feuilleté avec film de couleur





Comme son homologue EVOLAM, EVOLAM K est stratifié avec un film revêtu d'EVA (acétate d'éthylène-vinyle), résistant aux rayons UV et à l'humidité. L'intensité des couleurs est particulièrement prononcée lorsqu'un verre à faible teneur en fer (ultra-clair, Low Iron) est utilisé.

Les variantes d'EVOLAM K avec EVODUR, EVODUR HS* ou EVODUR HST** offrent une résistance mécanique supérieure par rapport au verre non trempé. Différentes configurations et épaisseurs permettent d'atteindre divers niveaux de résistance mécanique, garantissant ainsi des niveaux variables de sécurité.

La possibilité de perforation ou de traitement après stratification dépend du type de verre utilisé et de son traitement thermique. Par exemple, si EVOLAM K contient de l'EVODUR ou de l'EVODUR HS, aucune autre perforation ou découpe n'est possible. En revanche, si des variantes de verre non trempé sont utilisées, EVOLAM K peut être traité après la stratification, offrant ainsi des possibilités de personnalisation supplémentaires.

VARIÉTÉS DE VERRE FEUILLETÉ:

EVOLAM K La riche palette de couleurs d'EVOLAM K est obtenue en superposant une, deux ou jusqu'à cinq couches intermédiaires colorées dans le processus de stratification. Il existe 15 couleurs de base opaques, 9 couleurs translucides et 2 types d'intercalaires clairs, dont les combinaisons peuvent générer des centaines de nuances translucides, opaques ou semi-opaques. En plus de la stratification colorée, EVOLAM K peut également contenir une impression céramique, des zones d'émail céramique ou divers autres inserts. En les combinant, des milliers de permutations sont disponibles, allant de subtiles couleurs transparentes et translucides à opaques.

LES USAGES:

EVOLAM K a une large gamme d'utilisations et ajoute un plus esthétique à tout projet de vitrage :

- Poutres en verre les poutres en verre sont créées pour fournir un support structurel à diverses installations telles que les lucarnes, les planchers en verre, les planchers, etc. Elles sont fabriquées à partir de versions trempées ou semi-trempées d'EVOLAM K, dont les épaisseurs et la largeur sont déterminées par la charge ils devront supporter. Pour un affichage en couleur, nous vous recommandons de choisir un verre ultra clair (à faible teneur en fer). Sinon, dans le cas du verre clair, des changements dans les nuances ou les teintes sélectionnées dans le produit final EVOLAM K peuvent se produire.
- Sols en verre l'alternance des couleurs dans un sol en verre, associée à une stéréotomie harmonieuse, peut donner lieu à une esthétique spectaculaire.
- Planchers en verre EVOLAM K, composés de trois feuilles de verre - deux pour supporter la charge plus une pour la sécurité. En plus de ceux requis par les calculs de charge concernant la résistance, la taille, le type de verre et les fixations au sol, EVOLAM K peut inclure deux, trois ou plusieurs couches de verre.
- Garde-corps en verre conçus pour offrir le bon degré de protection, les garde-corps EVOLAM K sont fabriqués dans différentes configurations et épaisseurs. Selon les sollicitations mécaniques que l'ensemble doit supporter, les configurations partent généralement de l'EVOLAM K 88.2, de l'EVOLAM K 88.4 et peuvent aller jusqu'à l'EVOLAM K 1515.4.
- Cloisons vitrées de bureau Nous produisons généralement des épaisseurs et des configurations de 55.2 ou 66.2 mais d'autres sont possibles. Dans ces cas, nous utilisons EVOLAM K pour améliorer et augmenter respectivement les aspects visuels et de sécurité.

Taille maximale :	4800 x 2500 mm
Poids maximale:	650 Kg
Epaisseur du verre :	200 mm
Type de support :	Le type de verre utilisé pour votre EVOLAM DESIGN déterminera si un perçage ou un usinage supplémentaire peut être effectué ou non après le processus de stratification. Par exemple, si votre EVOLAM K comprend du verre EVODUR ou EVODUR HS, aucun autre trou ou coupe ne peut être fait après le processus de stratification. Alors que si seules des variantes de verre non trempé sont utilisées dans l'EVOLAM K, un traitement ultérieur est possible après le processus de stratification.
Normes applicables, tolérances et évaluation des produits :	EN 1863.1 - Verre dans la construction - Verre de silicate sodo-calcique renforcé thermiquement. Définition et description. EN 1863.2 - Verre dans la construction - Verre de silicate sodo-calcique renforcé thermiquement. Évaluation de la conformité. Norme de produit. EN 12150.1 - Verre de sécurité en silicate sodo-calcique trempé thermiquement. Évaluation de la conformité. Norme de sécurité en silicate sodo-calcique trempé thermiquement. Évaluation de la conformité. Norme de produit. EN 14449 - Verre feuilleté et verre feuilleté de sécurité. Évaluation de la conformité/ Norme de produi. EN 12543.1 - Verre feuilleté et verre feuilleté de sécurité. Définition et description des composants. EN 12543.2 / EN 12543.3 - Verre feuilleté et verre feuilleté de sécurité. EN 12543.4 - Verre feuilleté et verre feuilleté de sécurité. Méthodes d'essai pour la durabilité. EN 12543.5 - Verre feuilleté et verre feuilleté de sécurité. Dimensions et finition des bords. EN 12543.6 - Verre feuilleté et verre feuilleté de sécurité. Apparence. EN 12600 - Verre dans la construction. Essai au pendule. Méthode d'essai d'impact et classification pour le verre flotté. Les tolérances de ce produit sont décrites dans le «Manuel des tolérances, produits et services Glas Expert» mis à votre disposition lors de la commande.

^{*}EVODUR HS est un verre semi-trempé qui se sécurise après avoir été soumis à une courbe de température spécifique, et qui se casse de manière différente du verre traditionnellement sécurisé.

^{**}EVODUR HST, quant à lui, est un verre trempé qui a subi le processus de test Heat Soak.